

Tehnički informativni list

EPOXI WV 2K završni podni premaz



Područje primene

Dvokomponentni premaz od epoksidne smole koji se razređuje vodom, ojačan ugljeničnim vlaknima, za podove u privatnim, umereno opterećenim komercijalnim i industrijskim enterijerima. Pogodan za sve mineralne podloge, cementne, magnezitne i anhidritne košuljice, beton ili tvrdi asfalt, npr. podovi u garaži, ostave za bicikle, vešeraj i sanitarne prostorije itd.

Karakteristike proizvoda

- Ojačan ugljeničnim vlaknima
- Veoma izdržljiv
- Visokootporan na udarce i habanje
- „Otporan na viljuškare“
- Otporan na migraciju plastifikatora (otporan na gume)
- Otporan na benzin i so za puteve
- Dobra sposobnost čišćenja
- Difuzivan.

Ograničenje:

Rute koje se koriste kod uobičajenih paletnih kolica (čelični koturovi) za palete nisu premazane EPOKSI WV. Zbog intenzivne upotrebe, za to su pogodni samo specijalni premazi ili obloge od reaktivnih smola, koje smanjuju pritisak na zonu prijanjanja i time se bolje odupiru „otkotrljavanju“ usled mehaničkog naprezanja.

Tabela hemijske otpornosti na osnovu

DIN EN ISO 2812 na 20 °C

	7 dana
Sirćetna kiselina, 5%	otporan (promena boje)
Sumporna kiselina, 20%	otporan (promena boje)
Azotna kiselina, 10%	otporan (promena boje)
Hlorovodonična kiselina, 10%	otporan (promena boje)
Amonijak, 25% (salmia kg.)	otporan
Ksilol	otporan
Odleđivač	otporan
Benzin DIN 51 600	otporan
Skydrol (hidraul. tečnost)	otporan
Shell Diala ulje (transform. ulje)	otporan

Proverite veličinu 5 * [mono- i polihidrični alkoholi (do maks. 48% zapr. metanola), glikol etri]	otporan
Proverite veličinu 4 * [svi ugljovodonići, kao i smeše koje sadrže benzol sa najviše 5% zapr. benzena]	otporan

* U skladu sa strukturnim principima i principima provere DIBT zašтите voda.

Klasifikacija područja primene

Spolja 1	Spolja 2	Unutra 1	Unutra 2	Unutra 3
-	-	+	+	+

(-) nije pogodan / (o) uslovno pogodan / (+) pogodan

Klasifikacija prema klimatskim uslovima područja primene.

Obratite pažnju na tehničke informacije „Klasifikacija područja primene“.

Nivo sjaja

Svilenkasto sjajno

Gustina

oko 1,4 g/cm³

Baza materijala

2-komponentna epoksidna smola koja se razređuje u vodi.

Razređivač

Tek nakon što su osnovni materijal i učvršćivač dobro izmešani, prajmer se može razblažiti sa 10% vode. Ne razblažujte srednje i završne premaze.

Odnos mešanja

Osnovna masa : učvršćivač = 84 : 16 težinskih delova

Način tretiranja

Premazivanjem, valjkom ili prskanjem

Bezvazdušno nanošenje:

Mlaznica	0,015“–0,017“
Pritisak prskanja	min. 50 bar
Ugao prskanja	45°

Ponovo namotajte materijal nakon nanošenja prskanjem!

Odgovarajući alat

Teksturirani najlonski valjak sa dužinom vlakana 11 - 18 mm;
npr. ROTAnyl 11 mm/18 mm

Odgovarajući prajmer

Nije potreban

Podloga

Podloga mora biti noseća, dimenziono stabilna, bez prašine i ulja i bez abrazije gume, slojeva sinterovanja, unesenih soli itd.

Nenoseće, jako zaprljane podloge, koje su kontaminirane uljima, mastima, abrazijom gume i sl., ili imaju praškasti ili staklasti cementni kamen, moraju se intenzivno mehanički pripremiti. Mrlje od ulja tretirajte komercijalno dostupnim sredstvom za uklanjanje ulja. Intenzivno pripremite staze za parkiranje i vožnju na podovima garaža koje su već korišćene, jer abrazija gume, hloridi (soli za odmrzavanje) itd. imaju neprijanjajuće dejstvo. Za tvrde asfaltne košuljice, najmanje 75% dodatnog materijala mora biti vidljivo nakon pripreme. U principu, uklonite stare 1K premaze i odvojive 2K premaze. Obratite pažnju na napomenu na DIN EN 13813.

Čvrstoća**podloge:**

Tanki premazi mogu imati malu ili nikakvu funkciju raspodele opterećenja. Prema tome, odgovarajuća podloga mora biti u stanju da apsorbuje očekivana mehanička naprezanja. Čvrstoća kidanja ne sme biti manja od 1,5 N/mm². Tvrde asfaltne košuljice moraju odgovarati klasi tvrdoće IC 10 ili IC 15.

Stepen isušivanja:

Podloge vezane cementom moraju biti suve. U slučaju betona, sadržaj vlage u spoljašnjem sloju, debljine približno 2 cm, ne sme biti veći od 4–5% po težini. Cementne košuljice treba da sadrže najviše 3,5% vlage po težini. Anhidritne košuljice maks. 1%.

Opasnost od prodiranja vlage sa zadnje strane:

Sve reaktivne smole su manje-više osetljive na prodiranje vlage sa zadnje strane. Zbog toga se betonski zidovi ili podne ploče moraju adekvatno zaštititi od tla pomoću zaptivača od vlage sa zadnje strane (DIN 18195). Kod podnih površina kod kojih nema podruma i nisu ili su samo loše zaptivene na dnu, može doći do oštećenja od ljuštenja i mrlja usled nagomilavanja vlage ispod premaza.

Redosled premaza**Priprema:**

Odnos mešanja 84 : 16. Prvo dodajte učvršćivač i promešajte. Tek onda razblažite mešavinu odgovarajućom količinom vode. Za potpuno mešanje pojedinačnih komponenti, neophodno je mašinsko mešanje uz vreme mešanja od najmanje 2–3 minuta (300 – maks. 400 obr./min.), sve dok boja ne ostane bez mrlja. Važno je osigurati da su i zone zida kontejnera uključene u proces mešanja. Zatim ga obavezno sipajte u drugi kontejner i ponovo dobro promešajte. Samo apsolutno 100% homogene mešavine obe komponente u ispravnom odnosu mešanja rezultiraju savršenim svojstvima filma.

Rok trajanja:

Mešani materijal se može obraditi oko 90 minuta na 20 °C i 60% relativnoj vlažnosti vazduha. Na temperaturama iznad 20 °C, sposobnost obrade se shodno tome smanjuje. Kraj roka trajanja je vidljiv. Obavezno obradite smešu u roku od 90 minuta, jer će materijal tada postati neupotrebljiv ili dovesti do nedostataka.

Premaz:

Nanesite osnovni premaz boje razređen sa 10% vode na podlogu. Zatim nanesite nerazređeni srednji i završni premaz. Uopšteno, preporučuje se period od najmanje 16 sati i najviše 48 sati između nanošenja premaza. Ako je vreme čekanja duže od 48 sati, površina se mora mašinski brusiti do obrazovanja mikropukotina.

Napomene za obradu

- Promene u tonu boje i znaci krede su mogući zbog UV i vremenskih uticaja.
- Organske boje (npr. u kafi, crvenom vinu ili listovima), kao i razne hemikalije (npr. dezinfekciona sredstva, kiseline, itd.) mogu dovesti do promene boje.
- Zahtevi za brušenjem mogu dovesti do grebanja površine. Ovo ne utiče na funkcionalnost.
- Za ujednačen izgled, uvek radite mokro na mokro.
- Prilikom nanošenja valjkom, ravnomerno nanesite materijal (pridržavajte se navedene potrošnje materijala) i naknadno unakrsno premažite. Za veće površine radite sa više osoba, po potrebi podelite površinu na polja.
- Uvek koristite materijal iz jedne serije na susednim površinama.
- Nemojte koristiti materijale koji sadrže silikon u oblasti pre ili tokom procesa zaptivanja, jer oni mogu dovesti do oštećenja površine.
- Minimalna temperatura za podlogu i cirkulacioni vazduh treba da bude 10 °C, a relativna vlažnost vazduha ne bi trebalo da prelazi 80%.

Verzija: 01/2024

Ovaj informativni list je sastavljen na osnovu stanja tehnike i naših iskustava. S obzirom na mnoštvo mogućih zahteva i uslova za dotični predmet, vaše obaveze kao korisnika da proverite konkretnu podobnost našeg tj. naših proizvoda za predviđenu namenu ostaju nepromenjene. Važeća je samo najnovija verzija tehničkog informativnog lista. Stoga vas molimo da uvek proverite da li je ova verzija ažurirana na www.krautol.de.

KRAUTOL GmbH, Roßdörfer Straße 50, 64372 Ober-Ramstadt, Telefon (06154) 71 6310, Telefax (06154) 71 6311, info@krautol.de, www.krautol.de

- **Napomena o otpornosti na klizanje:**

Da bi se postigao završni premaz protiv klizanja, nakon što je materijal pripremljen, dodati 5% težinskih mikro čvrstih staklenih perli i ponovo dobro promešati. Zatim sprovedite redosled premaza kao što je gore opisano.

- **Važna napomena:**

Ako imate malo ili nimalo znanja o tome kako da obradite 2K proizvode, trebalo bi da zatražite posebno savetovanje od KRAUTOL-a. Ovo se takođe odnosi na različite postupke obrade (npr. različite vrste podloge od ovde prikazanih). Kontaktirajte broj telefona na kraju tehničkih informacija.

Potrošnja

Oko 200 g/m² po radnom koraku. Odredite tačnu potrošnju pomoću probnog premaza. Prekomerna potrošnja dovodi do razlika u sjaju i problema sa reakcijom.

Sušenje

Na 23 °C i 60% rel. vlažnosti vazduha se može prefarbati i hodati nakon otprilike 24 sata, blago mehaničko opterećenje nakon 3 dana. Puna opteretivost nakon otprilike 7 dana. Pri nižim temperaturama i višoj vlažnosti vazduha ova vremena su duža. Previsoka vlažnost vazduha može dovesti do mat površina. Osigurajte dobru ventilaciju tokom obrade i sušenja i zaštitite premazanu površinu od vlage, jer u suprotnom može doći do problema sa reakcijom, smanjene adhezije i razlike u sjaju.

Čišćenje alata

Odmah nakon upotrebe sa toplom vodom sa sapunom. Ne dozvolite da se materijal osuši.

Skladištenje

Čuvati na hladnom, suvom i dobro zatvorenom mestu na dobro provetrenom mestu. Stabilno za skladištenje u originalnom zatvorenom kontejneru oko 2 godine.

Obratiti pažnju

Baza i učvršćivač: Pažnja. Izaziva iritaciju kože. Može izazvati alergijske reakcije na koži. Izaziva ozbiljnu iritaciju

očiju. Toksičan za vodeni svet sa dugotrajnim efektima. Ne sme dospeti u oči, na kožu ili na odeću. Nakon upotrebe temeljno operite ruke. Izbegavajte ispuštanje u životnu sredinu. Nosite zaštitne rukavice / zaštitu za oči. Kod iritacije kože: Potražite savet / pomoć lekara. Kod nastale iritacije kože: Potražite savet / pomoć lekara. Samo za komercijalne korisnike. Za brušenje koristite filter za prašinu P2. Ne udisati maglu od spreja. Koristite kombinovani filter A2/P2.

Dežurna linija za alergije

+ 49 (0) 800/1895000 (besplatno sa nemačkih fiksnih telefona)

Šifra proizvoda za boje i lakove/ GISCODE

RE1

VOC sadržaj

EU granična vrednost za VOC sadržaj ovog proizvoda: (Kat. A/j): 140 g/l (2010). Ovaj proizvod sadrži maks. 10 g/l VOC.

Odlaganje

Reciklirati se smeju samo potpuno prazni kontejneri. Odložite sadržaj i kontejner u skladu sa lokalnim, regionalnim, nacionalnim i međunarodnim propisima. Ostatke tečnog materijala odložiti na sabirno mesto za stare boje/lakove, a osušene ostatke materijala odložiti kao građevinski otpad i otpad od rušenja ili kao komunalni otpad ili kućni otpad.

Veličine kontejnera

	5 kg	10 kg
Šljunak siva	•	
Beton siva	•	

Fabrička nijansa*		•
-------------------	--	---

* bilo koja boja, nakon provere izvodljivosti