



Fișă tehnică informativă

Strat de protecție pentru pardoseli EPOXI WV 2K

Domeniul de utilizare

Strat acoperitor cu 2 componente pe bază de rășină epoxidică, diluabil în apă, întărit cu fibre de carbon pentru straturi acoperitoare de pardoseală accesibile în zonă interioară privată, în zonă industrială comercială și industrială solicitată moderat. Adecvat pentru toate straturile suport minerale, straturi de ciment, magnezit și anhidriți, beton sau asfalt dur, de ex. pardoseli de garaj, subsoluri de biciclete, spălătorii și spații sanitare etc.

Caracteristicile produsului

- Întărit cu fibre de carbon
- Extrem de durabil
- Rezistență ridicată la șocuri și frecare
- „Rezistent la stivitor cu furcă”
- Rezistent împotriva trecerii cu aditivi de înmuiere (rezistent la anvelope)
- Rezistent împotriva benzinei și sării de răspândire
- Capacitate bună de curățare
- Capacitate de difuzie.

Limitare:

Nu aplicați strat de EPOXI WV pe drumurile carosabile pe care se circulă cu transpaleți uzuali (role din oțel) pentru paleți. Pentru acestea, datorită solicitării intense, sunt adecvate numai straturile acoperitoare, respectiv covoarele de pardoseală din rășini reactive, care descarcă zona de aderență și astfel rezistă mai bine la o „uzură” prin solicitare mecanică.

Tabelul rezistenței la substanțe chimice cu referire la DIN EN ISO 2812 la temperatură de 20 °C

	7 zile
Acid acetic, concentrație 5 %	rezistent (colorații)
Acid sulfuric, concentrație 20 %	rezistent (colorații)
Acid azotic, concentrație 10 %	rezistent (colorații)
Acid clorhidric, concentrație 10 %	rezistent (colorații)
Amoniac, concentrație 25 % (clorură de amoniu)	rezistent
Xilen	rezistent
Agenți de dejivrare	rezistent

Benzină DIN 51 600	rezistent
Skydrol (lichid hidraulic)	rezistent
Ulei Shell Diala (lichid de răcire pentru transformator)	rezistent

Lichid de probă mărime 5 * [monoalcooli și polialcooli (până la max. 48 vol.-% metanol), etilenglicol]	rezistent
Lichid de probă mărime 4 * [toate hidrocarburile, precum și amestecuri cu conținut de benzen cu max. 5 vol.-% benzen]	rezistent

* Corespunde principiilor de construcție și testare pentru protecția apelor ale DIB (Institutul German pentru Tehnica Construcțiilor).

Clasificarea domeniilor de utilizare

Exterior 1	Exterior 2	Interior 1	Interior 2	Interior 3
-	-	+	+	+

(-) neadecvat/(o) adecvat în mod condiționat/(+) adecvat

Ordonarea conform condițiilor climatice ale domeniului de utilizare. Vă rugăm să țineți cont de Informațiile tehnice „Clasificarea domeniilor de utilizare”.

Gradul de luciu

Lucios mătăsos

Densitate

cca. 1,4 g/cm³

Bază materială

Rășină epoxidică cu 2 componente diluabilă în apă.

Diluarea

Doar după amestecarea intensă a masei de bază și a acceleratorului de întărire se poate dilua cu 10% apă pentru stratul de grunduire. Nu se diluează stratul de vopsea intermediar și stratul de vopsea de acoperire.

Raport de amestec

Masă de bază: accelerator de întărire = 84 : 16 părți de greutate

Tip de prelucrare

Vopsire cu pensula, aplicare cu trafaletul sau pulverizare

Lucrul cu Airless:

Duză	0,015"–0,017"
Presiune de pulverizare	min. 50 bari
Unghi de pulverizare	45°

După aplicarea prin stropire nu prelucrați materialul ulterior prin aplicare cu trafaletul!

Unealta potrivită

Trafalet de nailon texturat cu înălțimea firelor 11 - 18 mm; de ex. ROTAnyl 11 mm/18 mm

Grunduirea potrivită

Nu este necesar

Strat suport

Stratul suport trebuie să fie portant, cu formă stabilă, lipsit de praf și ulei, precum și lipsit de abraziuni de cauciuc, straturi de sinter, săruri pătrunse și similare.

Suprafețele neportante, puternic murdărite, care prezintă impurități din cauza uleiurilor, a grăsimilor, a abraziunilor de cauciuc etc. sau prezintă urme de pastă de ciment făinoasă sau sticloasă, vor trece printr-un proces intensiv de pregătire mecanică. Petele de ulei vor fi tratate cu o soluție uzuală de spălare. Urmele de staționare și circulație ale pardoselilor de garaj deja utilizate trebuie pregătite intens, deoarece abraziunile de cauciuc, clorurile (săruri pentru dezgheț) și similare au influență negativă asupra aderenței. În cazul unui strat de asfalt dur, agregatul trebuie să fie vizibil după o pregătire la min. 75 %. În principiu, straturile de vopsea vechi monocomponente și straturile acoperitoare bicomponente desprinse se îndepărtează. Respectați indicația cu privire la DIN EN 13813.

Rezistența stratului suport:

Straturile acoperitoare subțiri pot să nu preia nicio funcție de repartizare a încărcăturilor, respectiv numai o funcție redusă de repartizare a încărcăturilor. Din acest motiv, stratul suport respectiv trebuie să poată prelua încărcăturile mecanice de așteptat. Rezistența la rupere nu trebuie să fie sub 1,5 N/mm². Straturile de asfalt dur trebuie să corespundă clasei de duritate IC 10 sau IC 15.

Grad de uscare:

Straturile suport stabilizate cu ciment trebuie să fie uscate. La beton, conținutul de umiditate al stratului exterior cu grosime de 2 cm nu trebuie să depășească 4–5 procente din greutate. Straturile din ciment trebuie să conțină o umiditate max. de 3,5 procente din greutate. Straturile de anhidriți max. 1 %.

Pericol de umezire în profunzime la partea din spate:

Toate rășinile reactive sunt mai mult sau mai puțin sensibile în cazul umezirii în profunzime pe partea din spate. Din acest motiv, pereții sau fundațiile betonate contra solului trebuie să fie asigurate suficient printr-o hidroizolație pe partea din spate (DIN 18195). În cazul pardoselilor neprevăzute cu subsol, care nu sunt etanșate în jos sau sunt etanșate numai necorespunzător, prin acumularea umidității sub stratul acoperitor pot să apară daune prin desprindere și formare de pete.

Alcătuirea stratului de vopsea**Pregătire:**

Raport de amestecare 84 : 16. Mai întâi se adaugă acceleratorul de întărire și se amestecă. Doar după amestecare se diluează cu cantitatea corespunzătoare de apă. Pentru amestecarea completă a componentelor individuale este necesară neapărat o amestecare automată cu o durată de amestecare de cel puțin 2–3 minute (300 – max. 400 rot./min), până când nuanța este omogenă. Trebuie să se aibă în vedere ca și zonele pereților ambalajului să fie cuprinse în procesul de amestecare. Apoi se toarnă neapărat într-un alt recipient și se amestecă din nou temeinic. Numai amestecuri absolut 100% omogene ale ambelor componente în raportul de amestecare corect au ca rezultat caracteristici ireproșabile ale peliculei.

Timp de întărire:

Materialul amestecat poate fi prelucrat la 20 °C și umiditate relativă a aerului de 60 % după cca. 90 minute. În cazul temperaturilor de peste 20°C, timpul de prelucrare se scurtează corespunzător. Sfârșitul timpului de întărire este identificabil. Amestecul se prelucrează neapărat în decursul a 90 minute, deoarece materialul devine apoi inutilizabil, respectiv provoacă deficiențe.

Vopsire:

Pe stratul suport se aplică un strat de vopsea de grund diluat cu 10% apă. Apoi, se aplică nediluat un strat de vopsea intermediar și un strat de vopsea de acoperire. În general, se recomandă o perioadă de min. 16 ore și de max. 48 ore între straturile de vopsea. În cazul timpilor de așteptare mai mari de

Versiunea: 01/2024

Această fișă informativă a fost alcătuită pe baza stadiului tehnicii și experiențelor noastre. Cu privire la diversitatea cerințelor și a condițiilor posibile de la respectivul obiectiv, rămân neatinsse obligațiile dumneavoastră de verificare ca utilizator în privința compatibilității concrete a produsului nostru/produselor noastre pentru scopul de utilizare prevăzut. Astfel, valabilitate are numai fișa tehnică informativă în cea mai recentă versiune. Prin urmare, vă rugăm să verificați întotdeauna actualitatea acestei versiuni, accesând www.krautol.de.

KRAUTOL GmbH, Roßdörfer Straße 50, 64372 Ober-Ramstadt, Telefon (06154) 71 6310, Telefax (06154) 71 6311, info@krautol.de, www.krautol.de

48 ore trebuie să se șlefuiască suprafața mecanic până la fracția albă.

Indicații de prelucrare

- Sunt posibile schimbări ale nuanței și apariția zonelor cretoase din cauza efectului radiațiilor UV și a intemperțiilor.
- Coloranții organici (de exemplu, în cafea, vin roșu sau frunze), precum și diferite substanțe chimice (de exemplu, dezinfectanți, acizi ș.a.) pot duce la schimbarea nuanței vopselei.
- Solicitățile abrazive pot duce la zgărierea suprafeței. Prin acestea, nu este influențată funcționalitatea produsului.
- Pentru o optică uniformă se lucrează întotdeauna ud pe ud.
- În cazul aplicării cu trafaletul aplicați materialul uniform (se respectă consumul de material prevăzut) și aplicați-l ulterior cu trafaletul în cruce. În cazul suprafețelor mai mari se lucrează cu mai multe persoane, după caz, suprafața se împarte în câmpuri.
- Pe suprafețe adiacente se utilizează întotdeauna material dintr-un lot.
- Nu se utilizează materiale siliconice înainte și pe durata măsurii de aplicare a stratului de protecție în mediul ambiant, deoarece acestea pot provoca defecte ale suprafeței.
- Temperatura minimă pentru stratul suport și aer trebuie să fie de 10 °C și umiditatea relativă a aerului nu trebuie să depășească 80%.
- **Indicație rezistență la alunecare:**
Pentru a obține un strat acoperitor final rezistent la alunecare, după prepararea materialului se adaugă apoi 5 procente din greutate microbile de sticlă și se amestecă din nou bine. Apoi, structura stratului de vopsea se efectuează conform descrierii de mai sus.
- **Indicație importantă:**
În cazul lipsei de cunoștințe sau a cunoștințelor insuficiente în prelucrarea produselor 2K, ar trebui să aibă loc o consiliere separată prin KRAUTOL. Aceasta se aplică și pentru proceduri diferite la prelucrare (de ex. alte tipuri de strat suport decât cele enumerate aici). Vă rugăm să vă adresați la numărul de telefon de la sfârșitul fișei informative tehnice.

Consum

Cca. 200 g/m² per etapă de lucru. Vă rugăm să stabiliți consumul exact prin intermediul aplicării unui strat de probă. Consumul excesiv cauzează diferențe de luciu și perturbări de reacție.

Versiunea: 01/2024

Această fișă informativă a fost alcătuită pe baza stadiului tehnicii și experiențelor noastre. Cu privire la diversitatea cerințelor și a condițiilor posibile de la respectivul obiectiv, rămân neatinse obligațiile dumneavoastră de verificare ca utilizator în privința compatibilității concrete a produsului nostru/produselor noastre pentru scopul de utilizare prevăzut. Astfel, valabilitate are numai fișa tehnică informativă în cea mai recentă versiune. Prin urmare, vă rugăm să verificați întotdeauna actualitatea acestei versiuni, accesând www.krautol.de.

KRAUTOL GmbH, Roßdörfer Straße 50, 64372 Ober-Ramstadt, Telefon (06154) 71 6310, Telefax (06154) 71 6311, info@krautol.de, www.krautol.de

Uscare

Se aplică stratul la +23 °C și umiditate relativă de 60 % și accesibil după cca. 24 ore, încărcare mecanică ușoară după 3 zile. Capacitate de încărcare completă după cca. 7 zile. Temperaturile mai scăzute și umiditatea crescută a aerului prelungesc timpul de uscare. O umiditate a aerului prea ridicată poate să ducă la suprafețe mate. În timpul prelucrării și uscării se asigură o ventilație bună și suprafețele tratate cu vopsea se protejează împotriva umidității, deoarece pot să apară perturbări de reacție, scăderea aderenței și diferențe de luciu.

Curățarea uneltelor

Se curăță imediat după utilizare cu apă caldă cu săpun. Nu se lasă materialul să se usuce.

Depozitare

a se păstra la rece, uscat și închis etanș într-un spațiu bine ventilat. Recipientul original etanș poate fi depozitat cca. 2 ani.

Vă rugăm să aveți în vedere

Masă de bază și accelerador de întărire: Atenție. Provoacă iritații ale pielii. Poate provoca reacții alergice ale pielii. Cauzează iritații puternice ale ochilor. Toxic pentru viețuitoare din mediul acvatic, cu efecte pe termen lung. Nu permiteți contactul cu ochii, pielea sau îmbrăcămintea. Spălați bine mâinile după utilizarea produsului. Evitați eliberarea în mediul înconjurător. Purtați mănuși și ochelari de protecție. În cazul iritației pielii: consultați un medic/apelați la asistență medicală. În cazul în care iritația ochilor persistă: consultați un medic/apelați la asistență medicală. Numai de către utilizatorii industriali. A se utiliza la șlefuire un filtru de praf P2. Nu inspirați spray-ul. A se utiliza filtru combinat A2/P2.

Linie de asistență pentru persoane alergice

+ 49 (0) 800/1895000 (gratuit din rețeaua de telefonie fixă germană)

Cod de produs pentru vopsele și lacuri/GISCODE

RE1

Conținut VOC (volatile organic compounds = rom. compuși organici volatili)

Valoare limită UE pentru conținutul VOC al acestui produs (cat. A/j): 140 g/l (2010). Acest produs conține maximum 10 g/l VOC.

Eliminare

Se reciclează numai ambalajele goale. Conținutul și recipientul se elimină în conformitate cu reglementările locale, regionale, naționale și internaționale în vigoare. Resturile lichide se vor preda centrelor de colectare a vopselelor/lacurilor vechi, iar

resturile solide se elimină ca și deșeuri rezultate din construcții sau demolări, respectiv ca și gunoi menajer.

Dimensiuni recipient

	5 kg	10 kg
Gri pietriș	•	

Gri beton	•	
-----------	---	--

Nuanțare din fabrică*		•
-----------------------	--	---

* nuanță la alegere, după verificarea fezabilității

Versiunea: 01/2024

Această fișă informativă a fost alcătuită pe baza stadiului tehnicii și experiențelor noastre. Cu privire la diversitatea cerințelor și a condițiilor posibile de la respectivul obiectiv, rămân neatinse obligațiile dumneavoastră de verificare ca utilizator în privința compatibilității concrete a produsului nostru/produselor noastre pentru scopul de utilizare prevăzut. Astfel, valabilitate are numai fișa tehnică informativă în cea mai recentă versiune. Prin urmare, vă rugăm să verificați întotdeauna actualitatea acestei versiuni, accesând www.krautol.de.

KRAUTOL GmbH, Roßdörfer Straße 50, 64372 Ober-Ramstadt, Telefon (06154) 71 6310, Telefax (06154) 71 6311, info@krautol.de, www.krautol.de